JAN. 23. 2006 4:55PM 2006年 1月20日 1つ時コンカ

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number:

2001-354343

(43)Date of publication of application: 25.12.2001

(51)Int.CL

865H 27/00 B41J 2/36 B41J 15/02

B41J 15/02 B41M 5/26

(21)Application number: 2000-178008

(71)Applicant: SATO CORP

(22)Date of filing:

14.06.2000

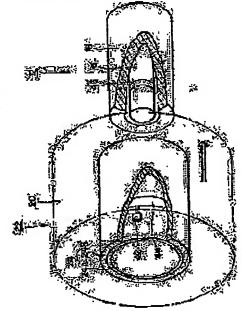
(72)Inventor: OTSUKA MASANORI

SUZUKI MAŞARU

(54) BELT-LIKE ROLL BODY, PRINTER, AND METHOD OF PRINTING

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a belt-like roll body, printer and method of printing capable of automatically making various settings on the printing and managing the quality assurance period, etc. SOLUTION: The roll body 22 is structured with a winding core 24 around which a belt-like label 20 is wound, and an IC chip 42 and an antenna 44 are disposed inside the winding core 24. Data on the belt-like label 20 are stored in the IC chip 42, and the data are read out through an antenna 46 mounted in a feeder part 12 of the printer 10. The printer 10 automatically makes various settings on the printing and manages the quality assurance period, etc.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

識別記号

(19) 日本国特許庁 (JP)

(51) Int.CL?

B65H 27/00

(12) 公開特許公報(A)

FΙ

B65H 27/00

(11)特許出願公開

特開2001-3|

(P2001-354)

ቻ-ኛ:

2

(43)公開日 平成13年12月25日

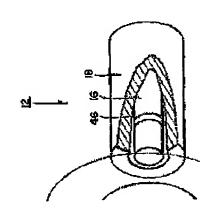
B41J 2	36	B41J 15/9	02 2
15,	702	3/3	20 115Z 2
B41M 5	26	B41M 5/3	26 A 3
		密查請求 元	未舘珠 - 茵泉項の数 5 OL
(21)出顧番号	情報2 000-178008(P2000-178008)	(1 - p	000130581 株式会社分トー
(22)出籍日	平成12年6月14日(2000.6.14)	3	京京都没谷区决谷1丁目15番。
		i	大塚 正則 東京都渋谷区渋谷 1 丁目15番。 肚サトー内
		j	始末 勝 東京都渋谷区鉄谷1丁目15番。 社サトー内
		アターム(参考	F) 20080 AA09 BA01 CA01

(54) 【発明の名称】 帯状物のロール体及びブリンタ並びに印字方法

(57)【要約】

【課題】印字に関する各種設定や、品質保証期間等の管 理を自動で行うととのできる帯状物のロール体及びブリ ンタ並びに印字方法を提供する。

【解決学段】本発明に係るロール体22は、巻き芯24 に帯状ラベル20を巻回して構成され、巻き芯24の内 部に「Gチャプ42とアンチナ44が配設される。「〇 チップ42には、帯状ラベル20に関する情報が記憶さ れ、該情報は、プリンタ10の供給館12に設けたアン テナ46を介して読み取られる。プリンタ10は、この



20066 AAG3 AA16 AB09 AC CZC9 2H111 AA31 AA53 3F104 AA02 KA00

(2)

物開2001-

【特許請求の範囲】

【請求項1】芯部材に巻回された帯状物のロール体にお

1 .

前記帯状物に関する情報を記憶する記憶手段を、前記芯 韶村に設けたことを特徴とする帯状物のロール体。

【鹍水項2】芯部材に巻回された帯状物のロール体から 該帯状物を繰り出して印字するプリンタにおいて、

前記芯部材に設けられ、前記帯状物に関する情報を記憶 する記継手段と.

該記憶手段に記憶した情報を読み取る読み取り手段と、 診験み取り手段が該み取った情報に基づいて、印字に開 する各種設定を行う制御手段と、

を備えたことを特徴とするプリンタ。

【請求項3】芯部材に巻回された帯状物のロール体から 設帯状物を繰り出してED字するプリンタにおいて、

前記芯部材に設けられ、帯状物に品質保証期間を記述す る記憶手段と、

該記憶手段に記憶した品質保証期間を読み取る読み取り 半段と、

該競み取り手段が競み取った品質保証期間が過ぎたか否 20 かを制断する判断手段と..

該判断手段が晶質保証期間が過ぎたと判断した際に警告 する警告学段と.

を備えたことを特徴とするブリンタ。

【贈求項4】前記帯状徼は、ラベル、タグ、インクリボ ン等の印字媒体であることを特徴とする請求項2又は3 記載のブリンタ。

【鹽水項5】芯部材に巻回された帯状物のロール体から 該帯状物を繰り出して印字する印字方法において、

前記芯部材に設けた記継手段から、前記帯状物の品質保 30 証期間を読み取り、該読み取った帯状物の品質保証期間 が過ぎたか否かを判断し、品質保証期間が過ぎたと判断 した際に警告することを特徴とする印字方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明はブリンタの各種設定 を自動で行うための帯状物のロール体及びプリンタ並び に印字方法に関する。

[0002]

一ト紙は、上質紙よりも表面が平滑であ 上質紙よりも良い。 したがって、コート! 速度や印字濃度の設定で上賢紙に印字す を発生することになる。そこで、従来の 状ラベルのロール体をプリンタの供給部! 帯状ラベルのラベル基材の種類に応じて、 字邊度等を設定し直す必要があった。

[0005]

【発明が解決しようとする課題】 しかし: 19 プリンタでは、多種にわたるラベル藝術 が雑認して各種設定を行うため、設定作 を資やしていた。

> 【0008】また、従来のブリンタは、・ えた際に、それを検出することができず、 良を発生することがあった。

[0007] さらに、従来のプリンタは、 ラベルの品質保証期間を管理する手段が 保証期間を過ぎたインキや帯状ラベルをロ 品質の劣る不良品を発生することもあっ 【0008】本発明はこのような事情には もので、印字に関する各種設定や、品質に 選を自動で行うことのできる帯状物のロ. ンタ並びに印字方法を提供することを目に [0009]

【課題を解決するための手段】請求項 11 記目的を達成するために、芯部材に袰面 ロール体において、前記帯状物に関する「 記憶手段を、前記念部材に設けたことを

【0010】語求項2記載の発明は前記 ために、芯部針に巻回された帯状物のロー し、該ロール体から前記帯状物を繰り出 プリンタであって、前記芯部材に設けるこ に関する情報を記憶する記憶手段と、該は した情報を読み取る読み取り手段と、談 読み取った情報に基づいて、印字に関す・ う副御学段と、を備えたことを特徴とし、 【0011】 詰求項3起載の発明は前記 ために、芯部材に巻回された帯状物のロー 【従来の枝崙】ラベルに印字するブリンタは、 道常、帯 46 状物多疑り出してED字するプリンタに lai

特別2001-

(3)

3

行うことができる。

100131

【発明の実施の形態】以下添付図面に従って本発明に係 る帯状物のロール体及びプリンタ並びに印字方法の好ま しい実施の形態について説明する。

[()()] 4] 図] は、本実能の形態のプリンタ 1 ()の全 体構造を示す概略構造図である。同図に示すように、プ リンタ10は、供給部12と印字部14を備えている。 【①①15】供給部12は、固設された円柱状の固定軸 18と、該固定軸18に回動自在に支持された筒状の回 16 転储18とから成り、この回転筒18に帯状ラベル20 のロール体22が終着される。ロール体22は、後に詳 説するが、巻き芯24の回りに帯状ラベル20をロール 状に巻回したものである。帯状ラベル20は、印字部1 4のプラテンローラ26を回転駆動することにより供給 部12から繰り出され、ガイドローラ30にガイドされ て印字部14に送り出される。

【0016】印字部14は、対向配置されたプラテンロ ーラ26とサーマルヘッド28とから成り、このプラテ ンローラ28とサーマルヘッド28との間に前記帯状ラ 20 ベル20とインクリボン34が供給される。インクリボ ン34は、供給リール36にロール状に巻回されて装着 され、巻き取りリール38を回転駆動することにより、 プラテンローラ26とサーマルヘッド28の間を通って 巻き取りリール38に巻き取られる。上記の如く構成さ れた印字部14は、サーマルヘッド28の発熱素子を発 熱・除却制御することにより、インクリボン34を溶融 し、溶融したインキを帯状ラベル20に熱転写して印字 する。印字する際の印字速度は、プラテンローラ26の 回転速度を制御することにより調節され、また、印字機 30 度は、サーマルヘッド28の各発熱素子に印加する印加 エネルギーを制御することにより調節される。 図 1 の符 号32は、台紙20日(図2参照)に印字されたマーク 21を検出するセンサであり、該センサ32がマーク2 1を検出したタイミングに基づいて印字が行われる。な お、印字部14の印字方式は、熱転写式に限定するもの ではなく、思熱式やインケジェット式であってもよい。 また、印字部14と取出口40との間に切断装置(不図 示)を設け、該切断集體で帯状ラベル20を切断して取 出口40から繰り出してもよい。また。台紙付きの帯状。40。 国結構に突出形成される。この凸部36

本を成すラベル基材20Aと、該ラベル 面に钻着剤圏(不図示)を介して仮着さ とから構成される。ラベル基材20Aと は、クラフト紙、上質紙等の紙基材や. チレンフィルム等でラミネートしたもの. スチックフィルム等が使用される。また. ① Aの表面には、必要に応じて商品名。 年月日、社名、応募要項等の印刷が予め」 お、帯状ラベル20は、上述した構成に えば、帯状の台紙20Bに複数のラベル. で仮着した構成でもよい。また、ラベル 面に影離剤を塗布して剝離剤層を形成し. に巻き芯24に巻回した構造でもよい。 【0019】巻き芯24は、図3に示す。 4Aと外筒24Bとを重ね合わせた2重 形成される。内間2 4 Aは、非金属の付 から成り、この内筒24点と外筒24日 チップ42とアンテナ44とが配設され 4は、リング状に形成され、内筒24 At わたって配置される。! C チップ42は. に接続され、MPU、通信手段、RAM ている (図5参照)。

【0020】一方、供給降12の回転筒 の材質、例えば、プラスチックから成り、 示)を介して固定義 16に回転自在に交 義16の周りには全国にわたってリング 6が配置され、該アンテナ46は、プリ 部本体(不図示)に接続される。

[0021]との供給部12に、前記ロ・ 着すると、アンテナ4.4とアンテナ4.6 金属の内筒24A、回転筒18のみが配 がって、アンテナ44、48の間で電液・ 送受信することができる。なお、アンデ 形状は、リング状に限定されず、例えば・

【0022】図4は、インクリボン34に 6を示す斜視図である。同図に示すよう ン34は帯状に形成され、供給リール3 いる。供給リール36の側板36Aには.

特闘2001-

5

ル36を支持部村48に装着すると、アンテナ52、54の間で電波を介して信号を送受信することができる。なね、アンテナ52、54の形状は、上述したものに限定されず、アンテナ52を矩形状に形成したり、アンテナ54を環状に形成してもよい。

[0025] 図5は、プリンタ10. ロール体22、供給リール36の要部を示すプロック図である。

【0026】同図に示すように、プリンタ10の調御部本体を構成するCPU56は、バス58を介してROM60、RAM62と接続される。ROM60にはプログ 10ラムデータが記憶され、RAM62には各種メモリのエリアが形成される。

【0027】また、CPU56は、ヘッドコントローラ64に接続され、このヘッドコントローラ64によってサーマルヘッド28の発熱素子(不図示)に付加する印加エネルギーが制御される。

【0028】また、CPU56は、バス58を介して駆動制御コントローラ66に接続され、この駆動制御コントローラ66に接続され、この駆動制御コントローラ66によってモータドライバ68が制御され、パルスモータ70が駆動される。これにより、プラテン 20ローラ26の回転速度を制御し、帯状ラベル20の送り速度、即ち、印字速度を調節することができる。

【0029】前記駆動制御コントローラ66は、A/D 変換器72を介してセンサ32に接続されており、センサ32が台紙20Bのマーク21を検出したタイミング に基づいて前記パルスモータ70を駆動する。

【0030】また、CPU56は、通信手段76を介して前記アンテナ46に接続されるとともに、通信手段77を介して前記アンテナ54に接続され、これらのアンテナ46、54を介して信号を送受信する。

【0031】一方、ロール体22に設けた「Cチップ42は、マイクロプロセッサ(MPU) 78を備えている。このMPU78はバス80を介してRAM82に接続され、RAM82には帯状ラベル20に関する情報が配慮される。ここで、帯状ラベル20に関する情報が配慮される。ここで、帯状ラベル20に関する情報といる。サベル基付20Aの種類、帯状ラベル20の大きさや厚き、商品保証期間などである。MPU76は、通信手段84を介して前記アンテナ44に接続され、該アンテナ44を介してアンテナ46に信号を送受信する。なお、前即通信手段84には、同願コンデンザ(不図示)

54に信号を送受信する。

【0033】次に上記の如く構成された。作用について説明する。

【0034】ラベル基材20Aやインク ンキは、種類が多種にわたっており、とい 印刷適正も異なっている。したがって、 Aやインキの種類に応じて、印字に関す。 える必要がある。本実施のブリンタ10i 20のロール体22を供給部12に装着 ン34の供給リール36を支持部材48に により、自動的に各種設定が行われる。 【0035】即ち、帯状ラベル20のロ・ 給部12に装着すると、供給部12に設す 6の通信可能範囲内に、ロール体22には 4.4が配置される。これにより、プリン 56と、ロール体22のMPU78とが になり、帯状ラベル20の情報がロール 78からプリンタ10のCPU56にア 6を介して送信される。

【0036】同線に、インクリボン3406を支持部材48に取り付けると、アン・を介してCPU56とMPU86とが追いインクリボン34の情報が自動的にCPれる。

【0037】CPU56は、帯状ラベル ボン34に関する情報を受信すると、これ 62に記憶するとともに、この情報に応 的に変更する。 即ち、ラベル基材20A・ の種類に応じて、プラテンローラ26の1 30 な範囲に設定するとともに、サーマルへ 素子への印加エネルギーを適正な範囲には により、帯状ラベル20やインクリボン 適切な印字速度、適切な印字濃度で印字は 【0038】また、プリンタ10のCP ラベル20の情報、インクリポン34の た印字データの情報を照合し、各種検証・ は、インクリボン34のインキの種類と Aの種類とを照合し、その組み合わせが、 検証する。そして、印字に適さない組み は、製合音や製造表示等により作業者に

PAGE 46/56 * RCVD AT 1/23/2006 4:39:34 PM [Eastern Standard Time] * SVR:USPTO-EFXRF-6/24 * DNIS:2738300 * CSID:+1 212 319 5101 * DURATION (mm-ss):15-3206

(5)

の劣る不良品の発生を防止できる。

【0040】このように本実施の影赅のブリンタ10 は、帯状ラベル20の情報を記憶した10チップ42を ロール体22に設けるとともに、インクリボン34の情 報を記憶した【Cチップ50を供給リール36に設け、 とれらの「Cチップ42」50から前記情報を読み取る ようにしたので、ロール体と2や供給リール36を装着 するだけで、その帯状ラベル20やインクリボン34に 適した設定を自動的に行うととができる。したがって、 作業者が、印字に関する各種設定を行う必要がないの で、設定作業を含めた印字準備を短時間で行うことがで きる。また、各種設定を自動で行うので、正確に設定す ることができ、設定ミスに伴う印字不良の発生を防止す るととができる。

【0041】また、プリンタ10は、 巻き芯24の内部 に【Cチップ42やアンテナ44を配設し、供給リール 36の側板36Aに1Cチップ50やアンテナ52を組 **み込んだので、ICチップ42、50やアンテナ44、** 52の設置スペースが不要である。したがって、ブリン タ10を大きくすることなく、各種設定の自動化を図る「20」を自動化できる。また、帯状ラベル20c ととができる。

【0042】また、プリンタ10は、帯状ラベル20の **储報、インクリボン34の情報、印字データ等を照合** し、検証するので、不適合な帯状ラベルやインクリボン の鉄塔を防止することができる。

【0043】さらに、プリンタ10は、帯状ラベル20 やインクリボン34の品質保証期限を管理しているの で、品質保証期限切れに伴う印字不良の発生も防止する ことができる。

【りり44】なお、アンテナ44、46の形状や配置 は、上述した実施の形態に限定されるものではなく、ア ンテナ44、48を介して信号を送受信できる形状や配 置であればよい。例えば、図4に示したインクリボン3 4の供給リール36のように、巻き芯24の側面にアン テナ44を配置し、これと対向するような位置にアンテ ケ46を配置してもよい。

【0045】また、図6に示すように、巻き芯24の軸 方向に沿って直線状のアンテナ84を配設するととも に、固定着16の第に沿って直線状のアンテナ95を、 非金属の固定軸 16の内部に配設してもよい、とのよう 46 す斜視図 特闘2001-

てロール体22を支持する例である。と4 は、側面に突出形成した凸部98を本体し とにより、回転自在に支持される。

【①り47】供給リール36に設けたア 接部村48に設けたアンテナ546。上 44.46と同様、送受信可能な限り、1 意の配置にしてよい。

【0048】また、上述したプリンタ1 ブ42、50から帯状ラベル20やイン 10 情報を読み取るだけであったが、使用日 歴をICチップ42、50に書き込んで より、帯状ラベルの残置等を管理すると 【1)()49】なお、本発明は、芯部材に たロール体全てに適用することができる。 帯状物は、前途した帯状ラベル20やイ に限定するものではなく、結者剤層のなり 金属ウェブ等であってもよい。この場合は や金属ウェブの特質、大きさ、品質保証 ることにより、これらのロール体を終着す 若して使用する装置も、上述したプリン れるものではなく、例えば、金属ウェブ・ 所定長さに切断する加工装置等に適用し、 [0050]

【発明の効果】以上説明したように本発 状物の情報を記憶する記憶手段をロール け、該記憶手段から前記情報を読み取る。 で、帯状物の種類や穴きさに適した設定・ とができるとともに、品質保証期間等の 30 うことができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明に係るプリンタの全体構造 造図

【図2】帯状ラベルのロール体、及びブ を示す斜視図

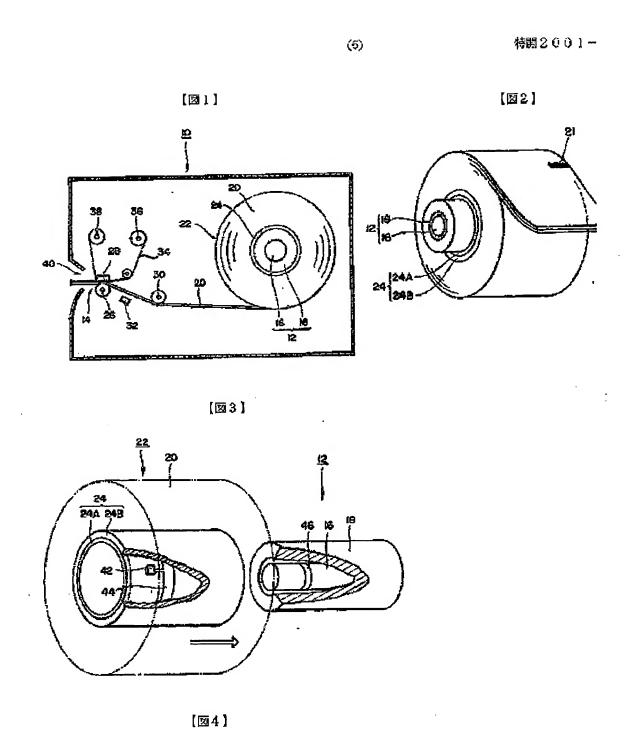
【図3】図2のロール体、供給部の構造・

【図4】インケリボンの供給リールを示

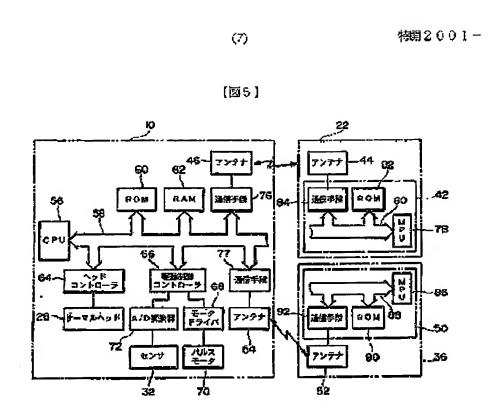
【図5】図1のブリンタの要部を示すブ

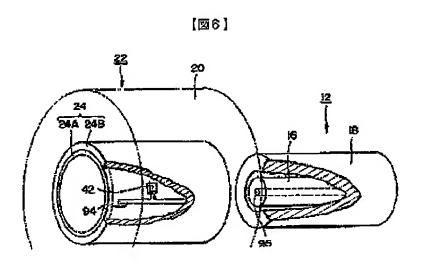
【図6】図3と異なる機造の帯状ラベル

PAGE 47/56 * RCVD AT 1/23/2006 4:39:34 PM [Eastern Standard Time] * SVR:USPTO-EFXRF-6/24 * DNIS:2738300 * CSID:+1 212 319 5101 * DURATION (mm-ss):15-326



PAGE 48/56 * RCVD AT 1/23/2006 4:39:34 PM [Eastern Standard Time] * SVR:USPTO-EFXRF-6/24 * DNIS:2738300 * CSID:+1 212 319 5101 * DURATION (mm-ss):15-320-6





PAGE 49/56 * RCVD AT 1/23/2006 4:39:34 PM [Eastern Standard Time] * SVR:USPTO-EFXRF-6/24 * DNIS:2738300 * CSID:+1 212 319 5101 * DURATION (mm-ss):15-326

特開2001-(8)

